



## COMITATO DEI SINDACI DELL'AMBITO TERRITORIALE DI JESI

**Deliberazione            numero            07            data    23/02/2007**

**Oggetto: PROGRAMMAZIONE DI MASSIMA DELLA SPESA CONCERNENTE L'ATTIVITA' DI GESTIONE DEI SERVIZI ASSOCIATI DELL'AMBITO TERRITORIALE IX – ANNO 2007**

L'anno duemilasette nel giorno ventitre del mese di febbraio alle ore 9.00 presso la Sala Consiliare del Comune di Jesi (An) si è riunito il Comitato dei Sindaci dell'Ambito Territoriale di Jesi giusta convocazione prot. n. 5681 del 16/02/2007.  
Sono presenti i rappresentanti dei Comuni:

| Voti | Comune            | Rappresentante        | Presente | Voti | Comune            | Rappresentante     | Presente |
|------|-------------------|-----------------------|----------|------|-------------------|--------------------|----------|
| 31   | Jesi              | Cingolani Paolo       | si       | 13   | Montecarotto      | Brega Mirco        | si       |
| 13   | Apiro             |                       | no       | 13   | Monte Roberto     | Zuccaro Renzo      | si       |
| 13   | Belvedere O.      | Marcelletti Donatella | si       | 13   | Morro d'Alba      |                    | no       |
| 17   | Castellbellino    | Papadopulos Demetrio  | si       | 13   | Poggio S.Marcello |                    | no       |
| 17   | Castelplanio      | Ragaini Roberto       | si       | 13   | Poggio S. Vicino  |                    | no       |
| 17   | Cingoli           |                       | no       | 13   | Rosora            | Falcioni Marcello  | si       |
| 17   | Cupramontana      |                       | no       | 13   | San Marcello      |                    | no       |
| 17   | Filottrano        | Cusini Franco         | si       | 13   | San Paolo di Jesi |                    | no       |
| 17   | Maiolati Spontini | Bucciarelli Manolo    | si       | 17   | S.M. Nuova        | Appolloni Federica | si       |
| 13   | Mergo             | Carlo Anastasi        | si       | 13   | Staffolo          | Fidecicchi Sandro  | si       |
| 13   | Monsano           | Roncarelli Stella     | si       |      |                   |                    |          |

Assistono il Coordinatore dell'Ambito Territoriale IX, dott. Riccardo Borini ed il Vice Segretario del Comune Capofila, dott. Mauro Torelli

Accertato che il numero dei presenti è legale per la validità della seduta

Il Comitato prende in esame l'oggetto sopraindicato

## **PROGRAMMAZIONE DI MASSIMA DELLA SPESA CONCERNENTE L'ATTIVITA' DI GESTIONE DEI SERVIZI ASSOCIATI DELL'AMBITO TERRITORIALE IX – ANNO 2007**

### **IL COMITATO DEI SINDACI**

Considerato che i Comuni dell'Ambito Territoriale IX, a prosecuzione di esperienze consolidate nel corso degli anni e nelle more dell'attivazione dell'Azienda Consortile, si trovano a gestire – in forma associata o coordinata – una pluralità di servizi per i quali sono impegnati a garantire quote di cofinanziamento;

Richiamate, in tal senso, le precedenti deliberazioni del Comitato n. 13 del 7 giugno 2006 (concernente la Programmazione della spesa per l'anno 2006) e n. 20 del 12 dicembre 2006 (avente ad oggetto l'approvazione dello Statuto della costituenda Azienda Consortile);

Considerato che l'Ufficio di Staff del Servizio di Coordinamento, al fine di agevolare le municipalità dell'ambito in previsione dell'imminente approvazione dei Bilanci, ha elaborato una tabella riassuntiva (allegato A) contenente le previsioni di larga massima degli oneri gravanti sui singoli Comuni dell'Ambito Territoriale con riferimento all'esercizio 2007;

Atteso che la Programmazione in oggetto si riferisce ai seguenti servizi associati:

- 3) Gestione Ambito (in corso di espletamento)
- 4) Comunità Educativa Poggio Cupro (in corso di espletamento)
- 5) Uffici di Promozione Sociale (in corso di espletamento)
- 6) Operatore della Mediazione (in corso di espletamento)
- 7) Comunità educativa Oikos (in fase di attivazione)
- 8) Servizio di consulenza immigrati (in fase di attivazione)
- 9) Connect Card
- 10) Consulenza dello Studio Criso per la predisposizione del contratto di servizio per l'Azienda Consortile

Preso atto che, rispetto alla situazione di incertezza registrata nel corso del precedente esercizio, la Coser di Morro d'Alba risulta ufficialmente inclusa nell'elenco regionale delle strutture beneficiarie di cofinanziamento, in forza della D.G.R.M. n. 1168 del 16 ottobre 2006;

A voti unanimi resi per alzata di mano

### **DELIBERA**

- di prendere atto della tabella riassuntiva (allegato A) contenente la previsione di larga massima degli oneri gravanti sulle singole municipalità per l'anno 2007, con riferimento a progetti gestiti in forma associata o coordinata, in corso di espletamento o in fase di attivazione.
- Di dare atto che la presente deliberazione ha valore di mero indirizzo al fine di consentire la l'allocazione delle risorse nei redigenti Bilanci comunali, fatta salva l'adozione di eventuali provvedimenti correttivi sulla base di ulteriori indicazioni di Regione e Provincia riferite ai singoli progetti.

**AMBITO TERRITORIALE SOCIALE**
**IX-**
**FINANZIAMENTI ATTIVITA' /SERVIZI ANNO 2007**

| Comuni      | GESTIONE<br>AMBITO' 07<br>1 | C.EDUC.<br>P. Cupro 2 | U.P.S.<br>genn./dic. 3 | OPER.MEDIAZ.<br>4 | C.EDUC. 5<br>Oikos 1 | Serv. Consul.<br>Imm. 6 | Connect Card<br>7 | Consulenza<br>Studio Criso<br>Azienda<br>8 | TOTALE      |
|-------------|-----------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------|----------------------|-------------------------|-------------------|--|-------------|
| APIRO       | € 1.298,90                  | € 496,37              | € 1.040,94             |                   | € 227,47             | € 0,00                  | € 72,05           | € 257,00                                   | € 3.392,73  |
| BELVEDERE   | € 1.204,29                  | € 429,47              | € 1.734,91             | € 662,78          | € 205,53             | € 0,00                  | € 205,86          | € 238,00                                   | € 4.680,84  |
| CASTELB.    | € 2.100,70                  | € 869,73              | € 3.122,83             | € 1.157,92        | € 449,75             | € 499,45                | € 228,86          | € 415,00                                   | € 8.844,24  |
| CASTELP.    | € 1.765,55                  | € 541,69              | € 2.775,85             | € 976,45          | € 302,52             | € 511,01                | € 192,13          | € 349,00                                   | € 7.414,20  |
| CINGOLI     | € 5.641,41                  | € 2.164,62            | € 1.734,91             | € 3.127,64        | € 1.046,13           | € 0,00                  | € 120,08          |  | € 13.834,79 |
| CUPRA       | € 2.597,27                  | € 865,41              | € 3.816,80             | € 1.454,16        | € 452,05             | € 0,00                  | € 279,72          | € 513,00                                   | € 9.978,41  |
| FILOTTRANO  | € 5.050,76                  | € 1.907,80            | € 5.551,71             | € 2.807,37        | € 3.494,60           | € 1.506,40              | € 384,27          | € 998,00                                   | € 21.700,91 |
| JESI        | € 21.212,76                 | € 6.819,75            | € 11.103,41            | € 11.879,61       | € 960,11             | € 6.146,40              | € 0,00            | € 4.189,00                                 | € 62.311,04 |
| MAIOLATI S. | € 3.169,75                  | € 1.100,66            | € 4.857,74             | € 1.762,11        | € 567,52             | € 865,60                | € 336,23          | € 626,00                                   | € 13.285,61 |
| MERGO       | € 568,20                    | € 235,23              | € 1.040,94             | € 309,16          | € 120,66             | € 0,00                  | € 72,05           | € 112,00                                   | € 2.458,24  |
| MONSANO     | € 1.539,98                  | € 522,27              | € 2.428,87             | € 846,96          | € 291,55             | € 178,04                | € 288,20          | € 304,00                                   | € 6.399,87  |
| MONTECAR.   | € 1.156,18                  | € 379,84              | € 1.734,91             | € 642,95          | € 195,14             | € 353,79                | € 120,08          | € 228,00                                   | € 4.582,89  |
| MONTEROB.   | € 1.409,55                  | € 524,43              | € 2.081,89             | € 778,46          | € 275,39             | € 279,78                | € 152,58          | € 278,00                                   | € 5.780,08  |
| MORRO       | € 998,50                    | € 373,36              | € 1.387,93             | € 556,73          | € 194,56             | € 307,53                | € 164,69          | € 197,00                                   | € 4.180,30  |
| P.S. MARC.  | € 407,85                    | € 172,65              | € 693,96               | € 229,24          | € 79,67              | € 0,00                  | € 48,03           | € 81,00                                    | € 1.712,40  |
| P.S. VICINO | € 159,82                    | € 45,34               | € 693,96               | € 91,34           | € 21,36              | € 0,00                  | € 48,03           | € 32,00                                    | € 1.091,85  |
| ROSORA      | € 970,70                    | € 340,99              | € 1.387,93             | € 537,50          | € 168,58             | € 0,00                  | € 96,07           | € 192,00                                   | € 3.693,77  |
| SAN MARC.   | € 1.059,44                  | € 375,52              | € 1.734,91             |                   | € 446,28             | € 0,00                  | € 205,86          | € 209,00                                   | € 4.031,01  |
| SAN PAOLO   | € 463,44                    | € 192,08              | € 693,96               |                   | € 81,40              | € 0,00                  | € 50,86           | € 92,00                                    | € 1.481,74  |

|                    |                   |                    |                   |                   |                   |                   |                  |                  |                    |
|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|--------------------|
| <b>S. M. NUOVA</b> | €2.184,62         | € 915,05           | €3.469,82         | €1.219,21         | €189,37           | €0,00             | €240,17          | €431,00          | <b>€8.649,24</b>   |
| <b>STAFFOLO</b>    | €1.231,55         | € 487,74           | €2.081,89         | €679,61           | €230,36           | €0,00             | €152,58          | €243,00          | <b>€5.106,73</b>   |
| <b>TOTALE</b>      | <b>€56.191,22</b> | <b>€ 19.760,00</b> | <b>€55.170,07</b> | <b>€29.719,20</b> | <b>€10.000,00</b> | <b>€10.648,00</b> | <b>€3.458,40</b> | <b>€9.984,00</b> | <b>€194.610,89</b> |

1- **Gestione Ambito:** personale, gestione ufficio, progettazione, formazione, promozione;

2- **Comunità "Il Sentiero" (marz/dic. '07):** quota parte per riserva di 1 posto di Pronta Accoglienza + reperibilità domenica e festivi (agg. € 17,00/h + iva per intervento operatori)

3- **UPS:** costo annuale di n. 5 ass.sociali ripartito in base alle ore svolte nei singoli Comuni

4- **Operatore Mediazione:** previsione costo annuale - scadenza appalto disabilità aprile '07 (cofinanziamento previsto all'interno del progetto Sollievo)

5- **Comunità Educativa PAIDES - Oikos (minori 0-8 anni):** quota parte annuale genn./dic.'07 per la riserva di un posto.

6- **Servizio consulenza per immigrazione:** convenzione annuale i Comuni di Jesi, Maiolati e Filottrano con sportello coprono l'80%, gli altri il 20%

7- **Connect Card** abbonamento per collegamento Internet UPS

8- **Consulenza Studio Criso :** Compenso consulenza Azienda Speciale - anno 2007

9- **Quota Capitale Sociale - Costituzione Azienda Speciale Consortile**

10- **Costo firma atto costitutivo** Segretario Comunale

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE F.F.  
CINGOLANI PAOLO

IL SEGRETARIO  
TORELLI MAURO

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

N. \_\_\_\_\_ Registro di Pubblicazione.

La presente deliberazione viene pubblicata oggi all'Albo Pretorio del Comune di Jesi e vi rimarrà affissa per 15 giorni consecutivi.

Jesi, lì .....

IL SEGRETARIO  
Dott. MAURO TORELLI

---

La stessa è pubblicata sul sito dell'Ambito Territoriale IX : [www.comune.jesi.an.it/ambito9](http://www.comune.jesi.an.it/ambito9)

---

La presente copia è conforme all'originale da servire per uso amministrativo.

Jesi, lì .....

IL SEGRETARIO  
Dott. MAURO TORELLI

---

-