



## COMITATO DEI SINDACI DELL'AMBITO TERRITORIALE DI JESI

**Deliberazione numero 22 data 11/07/2007**

### **Oggetto: PROGRAMMAZIONE DELLA SPESA CONCERNENTE L'ATTIVITA' DI GESTIONE DEI SERVIZI SVOLTI IN FORMA ASSOCIATA O COORDINATA TRA COMUNI DELL'AMBITO TERRITORIALE IX – ANNO 2007 - ASSESTAMENTO**

L'anno duemilasette nel giorno undici del mese di luglio alle ore 15.30 presso la Sala Consiliare del Comune di Jesi (An) si è riunito il Comitato dei Sindaci dell'Ambito Territoriale di Jesi giusta convocazione prot. n. 22835 del 05/07/2007.

Sono presenti i rappresentanti dei Comuni:

Voti	Comune	Rappresentante	Presente	Voti	Comune	Rappresentante	Presente
31	Jesi	Aguzzi Bruna	si	13	Montecarotto	Brega Mirco	si
13	Apiro		no	13	Monte Roberto	Trillini Michele	si
13	Belvedere O.	Marcelletti Donatella	si	13	Morro d'Alba	Roncarelli Stella delegata	si
17	Castellbellino	Amadio Loredana	si	13	Poggio S.Marcello		no
17	Castelplanio	Ragaini Roberto	si	13	Poggio S. Vicino		no
17	Cingoli		no	13	Rosora	Marchetti Lamberto	si
17	Cupramontana	Sbaffi Giuseppe	si	13	San Marcello		no
17	Filottrano	Litargini Patrizio	si	13	San Paolo di Jesi	Barcaglioni Sandro	si
17	Maiolati Spontini	Bucciarelli Manolo	si	17	S.M. Nuova	Appolloni Federica	si
13	Mergo	Anastasi Carlo	si	13	Staffolo	Fidecicchi Sandro	si
13	Monsano	Roncarelli Stella	si				

Assistono il Coordinatore dell'Ambito Territoriale IX, dott. Riccardo Borini ed il Vice Segretario del Comune Capofila, dott. Mauro Torelli ed il Presidente dell'Istituzione Centro Servizi Sociali Paolo Borioni

Accertato che il numero dei presenti è legale per la validità della seduta

Il Comitato prende in esame l'oggetto sopraindicato

**PROGRAMMAZIONE DELLA SPESA CONCERNENTE L'ATTIVITA' DI GESTIONE DEI SERVIZI SVOLTI IN FORMA ASSOCIATA O COORDINATA TRA COMUNI DELL'AMBITO TERRITORIALE IX – ANNO 2007 - ASSESTAMENTO**

**IL COMITATO DEI SINDACI**

Richiamata la deliberazione del Comitato dei Sindaci n.15 del 27 ottobre 2006 con la quale è stata approvata la programmazione della spesa, valevole per l'anno 2007, concernente l'attività di gestione dei servizi svolti in forma associata e coordinata tra i Comuni dell'Ambito Territoriale IX;

Atteso che il provvedimento in questione assumeva valore meramente orientativo, al fine di consentire la predisposizione dei Bilanci da parte delle singole municipalità e comunque in previsione della costituzione dell'Azienda Consortile per la gestione dei servizi sociali, entro il primo semestre dell'anno 2007;

Preso atto che alla fine di aprile 2007 i Comuni aderenti all'Azienda assommavano a 16 unità, su un totale di 21 (cfr. deliberazione del Comitato dei Sindaci n. 15 del 20 aprile 2007);

Considerato che i Comuni di Apiro e Poggio S. Vicino hanno comunque assunto l'impegno di aderire entro l'estate in corso;

Rilevato, altresì, che per varie motivazioni, non risultano, invece, pervenute le adesioni dei Comuni di Cingoli, Filottrano e Cupramontana;

Preso atto che, alla luce delle considerazioni svolte, non è ipotizzabile un avvio dell'Azienda Consortile prima del mese di gennaio 2008;

Verificata, pertanto, la necessità di procedere ad un assestamento delle previsioni programmatiche di cui alla deliberazione n. 15/2006, tenendo conto dell'effettivo fabbisogno sino alla data del 31 dicembre 2007, con riferimento ai seguenti servizi e incarichi:

Spese per gestione Ambito Territoriale IX  
Uffici di Promozione Sociale  
Connect Card  
Servizio Inserimento Lavorativo – Operatore della Mediazione  
Servizio Consulenza Immigrati  
Consulenza Studio Criso per costituzione Azienda Consortile  
Quota capitale sociale per adesione all'Azienda Consortile  
Comunità Educativa Cooss Marche di Poggio Cupro  
Comunità Educativa Oikos di Jesi

Viste, in tal senso, le tabelle riassuntive predisposte dall'Ufficio di Staff del Servizio di Coordinamento dell'Ambito Territoriale IX;

Udita la presentazione del Coordinatore dr. Riccardo Borini;

A voti unanimi resi per alzata di mano

## **DELIBERA**

- di prendere atto della allegata tabella riassuntiva contenente le previsioni degli oneri gravanti sulle singole municipalità sino alla data del 31 dicembre 2007, riferiti a progetti gestiti in forma associata o coordinata.
- Di trasmettere copia del presente provvedimento ai Comuni dell'Ambito Territoriale IX per quanto di competenza

**AMBITO TERRITORIALE SOCIALE IX  
FINANZIAMENTI ATTIVITA' /SERVIZI ANNO 2007 - Assestamento giugno '07**

Comuni	GESTIONE AMBITO' 07	C.EDUC. P. Cupro 2	U.P.S. genn./dic. 3	OPER.MEDIAZ. 4	C.EDUC. 5 Oikos 1	Serv. Consul Imm. 6	Connect Card 7	Consulenz a Studio Criso Azienda 8	Capitale Sociale 9	TOTALE
APIRO	€ 1.298,90	€ 496,37	€ 1.040,94		€ 98,56	€ 0,00	€ 72,05	€ 302,00	€ 1.419,34	€ 4.728,16
BELVEDERE	€ 1.204,29	€ 429,47	€ 1.734,91	€ 662,78	€ 92,24	€ 0,00	€ 205,86	€ 280,00	€ 1.315,96	€ 5.925,51
CASTELB.	€ 2.100,70	€ 869,73	€ 3.122,83	€ 1.157,92	€ 236,29	€ 499,45	€ 228,86	€ 489,00	€ 2.295,48	€ 11.000,26
CASTELP.	€ 1.765,55	€ 541,69	€ 2.775,85	€ 976,45	€ 164,27	€ 511,01	€ 192,13	€ 411,00	€ 1.929,25	€ 9.267,20
CINGOLI	€ 5.641,41	€ 2.164,62	€ 1.734,91	€ 3.127,64	€ 512,38	€ 0,00	€ 120,08			€ 13.301,04
CUPRA	€ 2.597,27	€ 865,41	€ 3.816,80	€ 1.454,16	€ 229,97	€ 0,00	€ 279,72			€ 9.243,33
FILOTTRANO	€ 5.050,76	€ 1.907,80	€ 5.551,71	€ 2.807,37	€ 483,95	€ 0,00	€ 384,27			€ 16.185,86
JESI	€ 21.212,76	€ 6.819,75	€ 11.103,41	€ 11.879,61	€ 1.815,77	€ 6.146,40	€ 0,00	€ 4.937,00	€ 23.179,71	€ 87.094,41
MAIOLATI S.	€ 3.169,75	€ 1.100,66	€ 4.857,74	€ 1.762,11	€ 301,36	€ 865,60	€ 336,23	€ 738,00	€ 3.463,66	€ 16.595,11
MERGO	€ 568,20	€ 235,23	€ 1.040,94	€ 309,16	€ 60,02	€ 0,00	€ 72,05	€ 132,00	€ 1.168,18	€ 3.585,78
MONSANO	€ 1.539,98	€ 522,27	€ 2.428,87	€ 846,96	€ 159,84	€ 178,04	€ 288,20	€ 358,00	€ 1.682,77	€ 8.004,93
MONTECAR.	€ 1.156,18	€ 379,84	€ 1.734,91	€ 642,95	€ 102,98	€ 353,79	€ 120,08	€ 269,00	€ 1.263,39	€ 6.023,12
MONTEROB.	€ 1.409,55	€ 524,43	€ 2.081,89	€ 778,46	€ 142,78	€ 279,78	€ 152,58	€ 328,00	€ 1.540,25	€ 7.237,72
MORRO	€ 998,50	€ 373,36	€ 1.387,93	€ 556,73	€ 39,80	€ 307,53	€ 164,69	€ 232,00	€ 1.168,18	€ 5.228,72
P.S. MARC.	€ 407,85	€ 172,65	€ 693,96	€ 229,24	€ 10,11	€ 0,00	€ 48,03	€ 95,00	€ 1.168,18	€ 2.825,02
P.S. VICINO	€ 159,82	€ 45,34	€ 693,96	€ 91,34	€ 12,65	€ 0,00	€ 48,03	€ 37,00	€ 1.168,18	€ 2.256,32
ROSORA	€ 970,70	€ 340,99	€ 1.387,93	€ 537,50	€ 83,40	€ 0,00	€ 96,07	€ 226,00	€ 1.168,18	€ 4.810,77
SAN MARC.	€ 1.059,44	€ 375,52	€ 1.734,91		€ 212,91	€ 0,00	€ 205,86	€ 247,00	€ 1.168,18	€ 5.003,82
SAN PAOLO	€ 463,44	€ 192,08	€ 693,96		€ 33,48	€ 0,00	€ 50,86	€ 108,00	€ 1.168,18	€ 2.710,00
S. M. NUOVA	€ 2.184,62	€ 915,05	€ 3.469,82	€ 1.219,21	€ 97,94	€ 1.506,40	€ 240,17	€ 508,00	€ 2.387,18	€ 12.528,39
STAFFOLO	€ 1.231,55	€ 487,74	€ 2.081,89	€ 679,61	€ 109,30	€ 0,00	€ 152,58	€ 287,00	€ 1.345,75	€ 6.375,42
<b>TOTALE</b>	<b>€ 56.191,22</b>	<b>€ 19.760,00</b>	<b>€ 55.170,07</b>	<b>€ 29.719,20</b>	<b>€ 5.000,00</b>	<b>€ 10.648,00</b>	<b>€ 3.458,40</b>	<b>€ 9.984,00</b>	<b>€ 50.000,00</b>	<b>€ 239.930,89</b>

1- **Gestione Ambito:** personale, gestione ufficio, progettazione, formazione, promozione;

2- **Comunità "La Volpe e la Rosa" (marz/dic. '07):** quota parte riserva di 1 posto di Pronto Accoglienza + reperibilità domenica e festivi (agg. € 17,00/h + iva per intervento);

3- **UPS:** costo annuale di n. 5 ass.sociali ripartito in base alle ore svolte nei singoli Comuni

4- **Operatore Mediazione:** previsione costo annuale - scadenza appalto disabilità aprile '07 (cofinanziamento previsto all'interno del progetto Sollievo)

5- **Comunità Educativa PAIDES - Oikos (minori 0-8 anni):** quota parte annuale luglio/dic.'07 per la riserva di un posto.

6- **Servizio consulenza per immigrazione:** convenzione annuale i Comuni di Jesi, Maiolati con sportello coprono l'80%, gli altri il 20%

7- **Connect Card** abbonamento per collegamento Internet UPS

8- **Consulenza Studio Criso :** Compenso consulenza Azienda Speciale - anno 2007

9- **Quota Capitale Sociale -** Costituzione Azienda Speciale Consortile

**AMBITO TERRITORIALE SOCIALE IX  
GESTIONE AMBITO BILANCIO PREVENTIVO 2007**

<b>ENTRATE Regione</b>		<b>2006/2007</b>
<b>PERSONALE</b>	Coordinatore	€ 25.822,84
	Staff (n.2 Assistenti Sociali)	€ 34.397,24
	Gestione Ufficio	€ 18.456,77
	UPS (n. 5 Assistenti Sociali)	€ 46.393,21
<b>Contributo agg. Regional eper progetti d'Ambito</b>	Costituzione osservatorio Ambito, Politiche marchigiani estero, attività a livello di Ambito, iniziative a carattere locale	€ 71.189,06
<b>Totale Regione</b>		<b>€196.259,12</b>
<b>ENTRATE Comuni</b>		
<b>Gestione Ambito</b>	Quota Coordinatore, Staff, gestione ambito	€ 56.191,22
<b>UPS</b>	Quota UPS	€ 55.170,02
<b>Totale Comuni</b>		<b>€111.361,24</b>
<b>Avanzo di gestione '06</b>		<b>€5.294,96</b>
<b>TOTALE Entrate</b>		<b>€312.915,32</b>

<b>USCITE</b>		
<b>PERSONALE</b>		
	Coordinatore + Staff (2 assistenti sociali)	€ 114.781,59
	1 Ass. Sociale Staff	€ 19.450,78
	n. 5 Ass. Soc. UPS	€ 101.563,24
<b>TOT</b>		<b>€235.795,61</b>
<b>GESTIONE UFF. AMBITO</b>	Rimb. Comune di Jesi (luce,tel., fotoc., sped., etc.)	€ 1.000,00
	Cellulare coordinatore	€ 600,00
	Spese minute (cancelleria, toner, fax)	€ 500,00
	Rimborsi trasferte e missioni	€ 1.500,00
	Affitto auto e rimborsi benzina	€ 11.603,95
	Abbonamento riviste,libri	€ 350,00
	Varie	€ 460,00
<b>TOT</b>		<b>€16.013,95</b>
<b>PROGETTI AMBITO</b>	Costituzione Osservatorio Ambito, Politiche marchigiani estero, attività a livello di Ambito, iniziative a carattere locale	€ 51.738,28
<b>PROGETTAZIONE</b>	Consulenze profess. esterne	€ 2.492,60
<b>FORMAZIONE E PROMOZIONE</b>	Sensibilizzazione e promozione, formazione	€ 2.000,00
	Stampa materiali d'Ambito	€ 1.000,00
<b>SISTEMA INFORMATICO</b>	Sito Web,Programmi, Assistenza Computer, acquisto PC	€ 2.474,88
	Cartella Sociale Informatizzata	€ 1.400,00
<b>TOT</b>		<b>€61.105,76</b>
<b>TOTALE Uscite</b>		<b>€312.915,32</b>
<b>Totale Entrate</b>		<b>€312.915,32</b>
<b>Differenza Entrate/Uscite</b>		<b>€0,00</b>

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE F.F.  
AGUZZI BRUNA

IL SEGRETARIO  
TORELLI MAURO

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

N. \_\_\_\_\_ Registro di Pubblicazione.

La presente deliberazione viene pubblicata oggi all'Albo Pretorio del Comune di Jesi e vi rimarrà affissa per 15 giorni consecutivi.

Jesi, li .....

IL SEGRETARIO  
Dott. MAURO TORELLI

---

La stessa è pubblicata sul sito dell'Ambito Territoriale IX : [www.comune.jesi.an.it/ambito9](http://www.comune.jesi.an.it/ambito9)

---

-