

## **Punto n. 7**

**INTERPELLANZA PRESENTATA DAL CONSIGLIERE BINCI ANDREA DEL GRUPPO CONSILIARE PARTITO DEMOCRATICO, AD OGGETTO: SOCIETÀ JESISERVIZI IN PERDITA**

**PREMESSO CHE:**

- la società Jesiservizi S.r.l., soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte del Comune di Jesi, gestisce una grande quantità di servizi pubblici nella nostra città;
- in particolare i settori di attività sono i seguenti: servizio di igiene urbana, servizio di refezione scolastica (Jesi-Monsano), gestione di n. 2 farmacie comunali, servizio di trasporto scolastico e trasporto disabili (Jesi-Monsano-Unione dei Comuni), controllo sosta su parcheggi a pagamento;
- nel corso del 2019 la società ha stipulato con il Comune di Jesi il contratto di servizio per la gestione dell'illuminazione pubblica per la durata di 20 anni;
- il bilancio 2019 della società Jesiservizi S.r.l. ha chiuso con un utile di € 10.821;
- con delibera di giunta 133 del 2/07/2020 si prendeva atto di una situazione contabile in perdita da parte della società Jesiservizi S.r.l. per un importo di € 153.647,14;
- nella medesima delibera si parla di eventuale attivazione da parte degli uffici comunali delle clausole di salvaguardia prevista dal codice 106 del Codice dei Contratti Pubblici in caso di eccessiva onerosità dei contratti di servizio, per cause non imputabili alla società;

**CONSIDERATO CHE:**

- questa Amministrazione Comunale, con la modifica dello Statuto sociale, aveva in animo di affidare ulteriori servizi pubblici quali la progettazione, realizzazione, gestione e manutenzione di aree verdi e dell'arredo urbano, comprese tutte le attività connesse e collegate; oltre alla gestione e manutenzione della segnaletica stradale orizzontale e verticale;
- sarebbe opportuno conoscere quali sono i fattori che hanno inciso sulla pesante perdita accumulata dalla società nel primo trimestre 2020, specificando come hanno inciso i vari settori di attività;
- sarebbe opportuno conoscere come l'Amministrazione intende intervenire di fronte alla perdita registrata dalla società Jesiservizi, oltre alle prospettive della medesima;

**CHIEDE**

di conoscere quali sono le ragioni che hanno determinato la perdita della società Jesiservizi S.r.l. per € 153.647,14 e quali provvedimenti ha inteso adottare l'Amministrazione Comunale o come intende trattare la questione relativa alla situazione contabile della società Jesiservizi.