



Oggetto: dichiarazioni rese ai sensi dell'articolo 14 comma 1 lettera f) del decreto legislativo 33/2013 e dell'articolo 2 e 3 della legge 441/1982

Io sottoscritto PAOLO CINGOLANI

nata/o a JESI, il 27.07.1958

in qualità di Sindaco / Assessore / Consigliere del Comune di Jesi

### DICHIARO

LA SITUAZIONE PATRIMONIALE DICHIARATA NELL'ANNO PRECEDENTE HA SUBITO LE SEGUENTI VARIAZIONI:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (1)	Comune di ubicazione (anche estero) (2)	Titolo	Quota di Titolarità

(1) Specificare se trattasi di terreno o fabbricato

(2) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (autovetture, moto, imbarcazioni ecc)		
Modello veicolo	Anno	Annotazioni

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ QUOTATE E NON QUOTATE		
Società (denominazione e sede)	Azioni/quote possedute	Annotazioni

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ TITOLARITA' D'IMPRESA		
Tipo di carica	Denominazione delle società	Attività economica svolta

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA				
Denominazione Ente	Durata	Carica assunta	Compenso percepito	Annotazioni

- Di allegare copia integrale della propria dichiarazione dei redditi (anno di 2016 riferimento 2015) soggetti all'imposta delle persone fisiche;
- Di essere esonerato alla presentazione della denuncia dei redditi ai sensi della vigente normativa;
- Che la situazione patrimoniale del coniuge e dei parenti entro il II° grado non viene dichiarata e le relative dichiarazioni dei redditi non vengono allegate, mancando il loro consenso;
- Di allegare la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge e/o dei parenti entro il II° grado e la dichiarazione degli stessi di consenso alla relativa pubblicazione;

Dichiaro, infine, di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'Amministrazione il presente documento e/o le informazioni in esso contenute.

#### ALLEGRO

il mio curriculum vitae (se variato rispetto alla dichiarazione presentata negli anni precedenti) e **copia dell'ultima dichiarazione** dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata e mi impegno a comunicare ogni variazione relativa alle susseguite dichiarazioni.

**Sul mio onore affermo che le dichiarazioni corrispondono al vero.**

Jesi 21/12/2016

