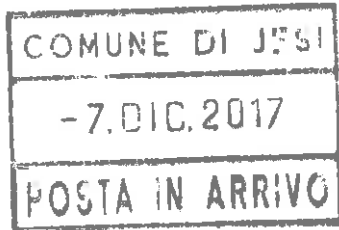


*Jesini*



Modulo D

Spett.le  
Comune di Jesi

Oggetto: dichiarazioni rese ai sensi dell'articolo 14 comma 1 lettera f) del decreto legislativo 33/2013 come modificato dall'art.13 del D.Lgs n. 97/2016 e dell'articolo 2 e 3 della legge 441/1982

Io sottoscritto ROLANDO RONCARELLI

nata/o a JESI, il 31 OTTOBRE 1948

in qualità di Sindaco / Assessore / Consigliere del Comune di Jesi

Comune di Jesi



Ufficio protocollo  
Nr.0073010 Data 07/12/2017  
Tit. 02.03 Arrivo

**DICHIARO**

1)  CHE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE NON HA SUBITO VARIAZIONI RISPETTO A QUELLA DICHIARATA.

2)  LA SITUAZIONE PATRIMONIALE DICHIARATA NELL'ANNO PRECEDENTE HA SUBITO LE SEGUENTI VARIAZIONI:

1) di essere titolare di diritti reali (proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione, enfiteusi) sui beni immobili che seguono:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Ubicazione Italia/Estero	Titolo (b)	Quota di Titolarità in %

(a) Specificare se trattasi di terreno o fabbricato

(b) Specificare se trattasi proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù ipoteca

2) di essere titolare di beni mobili iscritti in pubblici registri:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (autovetture, moto, imbarcazioni ecc)		
Tipologia – Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

3) di detenere le azioni e quote di partecipazione in società :

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ			
Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	Denominazione della società (anche estera)	n. di azioni	n. di quote

4) di esercitare le funzioni di Amministratore/Sindaco delle società seguenti:

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione delle società (anche estera)	Natura dell'incarico

5) di avere la titolarità delle seguenti imprese:

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione delle Impresa (anche estera)	Natura dell'incarico

- Di allegare copia integrale della propria dichiarazione dei redditi (anno di 2017 riferimento 2016) soggetti all'imposta delle persone fisiche;
- Di essere esonerato alla presentazione della denuncia dei redditi ai sensi della vigente normativa;
- Che la situazione patrimoniale del coniuge e dei parenti entro il II° grado non viene dichiarata e le relative dichiarazioni dei redditi non vengono allegate, mancando il loro consenso;
- Di allegare la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge e/o dei parenti entro il II° grado e la dichiarazione degli stessi di consenso alla relativa pubblicazione;

Dichiaro, infine, di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'Amministrazione il presente documento e/o le informazioni in esso contenute.

#### ALLEGRO

**il mio curriculum vitae e copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata e mi impegno a comunicare ogni variazione relativa alle suesposte dichiarazioni.**

**Sul mio onore affermo che le dichiarazioni corrispondono al vero.**

Jesi

